

ORGALLOY®

RS 6030 NAT

Orgalloy® RS 6030 NAT 树脂

是一种用于注塑的玻纤增强聚酰胺6合金。这种牌号具有出色的尺寸稳定性、耐汽车液体化学腐蚀性，非常适用于复杂部件制

性能	干 / 已调节	单位	测试标准
流变性能			
熔体体积流动速度	2 / *	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	235 / *	°C	-
	455 / *	°F	-
载荷	2.16 / *	kg	-
	4.76 / *	lb	-
模塑收缩率, 平行	0.2 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.5 / *	%	ISO 294-4, 2577
机械性能			
拉伸模量	8900 / 8300	MPa	ISO 527-1/-2
	1.29E6 / 1.2E6	psi	
断裂应力	140 / 130	MPa	ISO 527-1/-2
	20300 / 18900	psi	
断裂伸长率	3 / 3	%	ISO 527-1/-2
肖氏硬度D	78 / *	-	ISO 868
拉伸蠕变模量, 1h	* / 5750	MPa	ISO 899-1
	* /	psi	
拉伸蠕变模量, 1000h	834000 * / 4050	MPa	ISO 899-1
	* /	psi	
简支梁冲击强度, +23°C	587000 - /	kJ/m ²	ISO 179/1eU
	无断裂		
简支梁缺口冲击强度, +23°C	16 / 17	kJ/m ²	ISO 179/1eA
	7.61 / 8.09	ftlb/in ²	
热性能			
熔融温度, 10°C/min	220 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度, 1.80 MPa	190 / *	°C	ISO 75-1/-2
	374 / *	°F	
热变形温度, 0.45 MPa	210 / *	°C	ISO 75-1/-2
	410 / *	°F	
维卡软化温度, 50°C/h 50N	185 / *	°C	ISO 306
	365 / *	°F	
线性热膨胀系数, 平行	19 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2

ORGALLOY®

RS 6030 NAT

线性热膨胀系数, 垂直	126 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
阻燃等级, 1.5mm厚	HB / *	class	IEC 60695-11-10
测试用试样的厚度	1.6 / * 0.0630 / *	mm in	-
Yellow Card 现存	是的 / *	-	-
阻燃等级, 厚度h	HB / *	class	IEC 60695-11-10
测试用试样的厚度	3.2 / * 0.1260 / *	mm in	-
Yellow Card 现存	是的 / *	-	-
电性能			
相对介电常数, 100Hz	- / 3	-	IEC 60250
相对介电常数, 1MHz	- / 4	-	IEC 60250
介质损耗因子, 100Hz	- / 640	E-4	IEC 60250
介质损耗因子, 1MHz	- / 230	E-4	IEC 60250
体积电阻率	- / >1E13	Ohm*m	IEC 60093
表面电阻率	* / >1E15	Ohm	IEC 60093
介电强度	34 / 34 864 / 864	kV/mm kV/in	IEC 60243-1
相对耐漏电起痕指数, CTI	* / 600	-	IEC 60112
其它性能			
吸水性	2.3 / *	%	类似ISO 62
吸湿性	1 / *	%	类似ISO 62
密度	1250 / 1250 1.25 / 1.25	kg/m³ g/cm³	ISO 1183

主要应用——电子连接件

——体育用品零部件

包装

该牌号出厂时已干燥并密封包装（25公斤袋装），可直接进行加工。

保质期

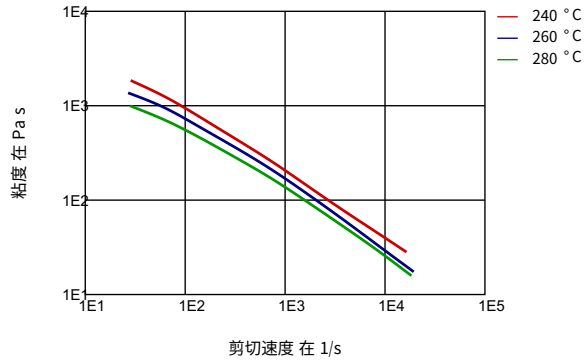
自发货之日起2年。有关过期使用的任何事宜，请咨询我司技术服务人员。

ORGALLOY[®]

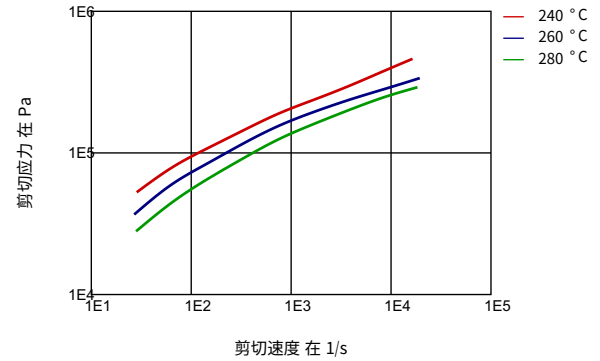
RS 6030 NAT

图表

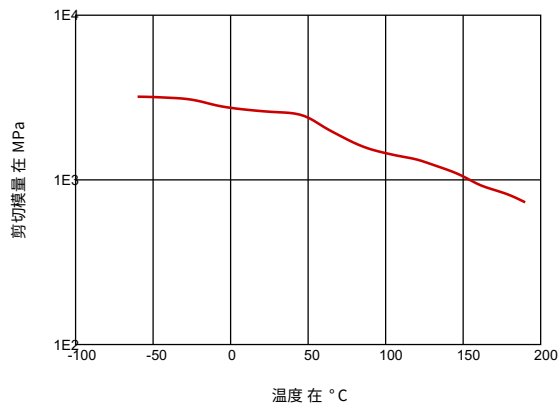
粘度 - 剪切速度



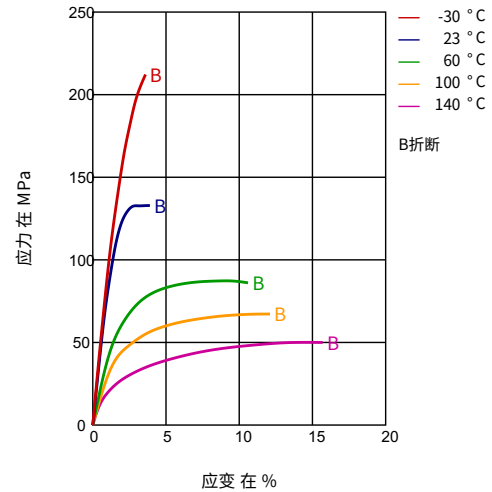
剪切应力 - 剪切速度



动态剪切模量 - 温度

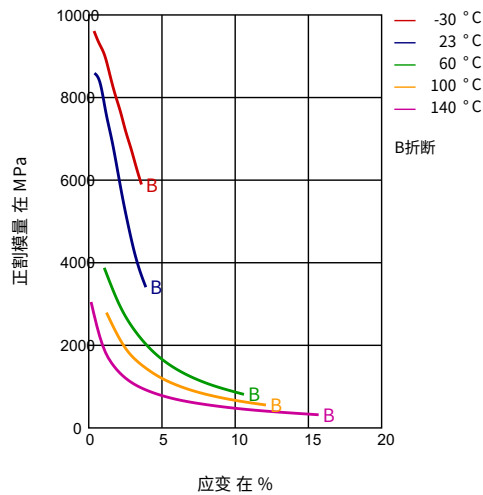


应力 - 应变.

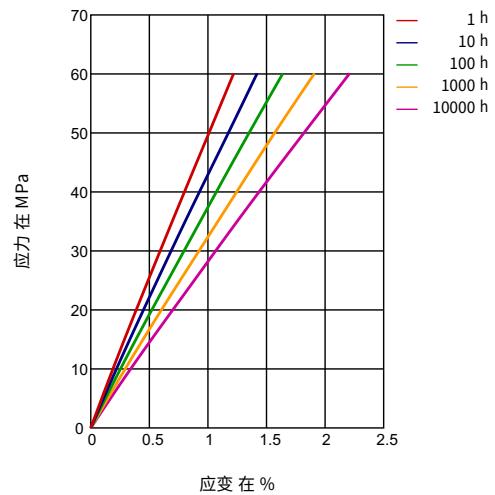


ORGALLOY® RS 6030 NAT

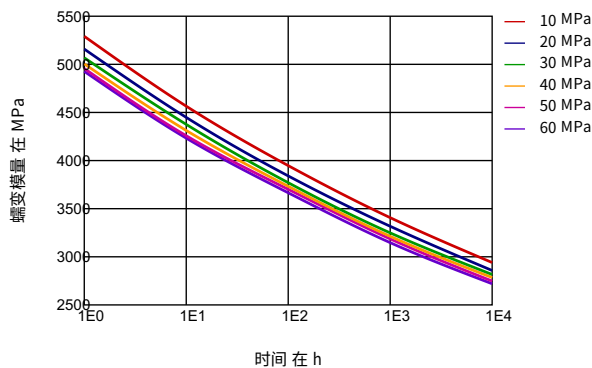
正割模量 - 应变.



应力 - 应变(等时的) 73°F



蠕变模量 - 时间. 73°F



加工条件：

- 干燥时间和温度（只有包装袋打开2小时以上时才有必要干燥）：4-8小时，80°C
- 注塑温度（最小值-建议值-最大值）：260-270-280°C
- 模具温度（最小值-最大值）：60-80°C

ORGALLOY[®]

RS 6030 NAT

加工方法	
注塑	
供货形式	
粒料	
特殊性能	
热稳定, 光稳定	
地区供应	
北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲	